

## SCHEDA DATI PRODOTTO

## Sikaflex®-591

## SIGILLANTE MULTIUSO PER APPLICAZIONI IN CAMPO NAUTICO

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a Terminazione Silanica (STP)
Colore (CQP001-1)	Bianco, grigio acciaio, nero
Meccanismo di indurimento	Indurimento con umidità atmosferica
Densità	1.5 kg/l
Tixotropia	Ottima
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	35 minuti <sup>A</sup>
Tempo aperto (CQP526-1)	20 minuti <sup>A</sup>
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere diagramma 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	45
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2.2 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 80 °C
Stabilità (CQP016-1)	12 mesi <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % u. r.<sup>B</sup>) conservare sotto i 25 °C

## DESCRIZIONE

Sikaflex®-591 è un sigillante basato sulla tecnologia dei Polimeri a terminazione Silanica (STP) di Sika. Con la sua eccellente resistenza alle dure condizioni atmosferiche marittime può essere utilizzato per una vasta gamma di applicazioni. Sikaflex®-591 supera i comuni standard ambientali e di sicurezza, e stabilisce un nuovo punto di riferimento dal punto di vista ecologico.

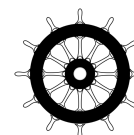
Sikaflex®-591 soddisfa gli standard di bassa propagazione di fiamma (codice FTP, parte 5) stabiliti dalla International Maritime Organisation (IMO).

## VANTAGGI

- Approvato IMO
- Supera gli standard EH&S
- Privo di isocianati, solventi, PVC, ftalati e catalizzatori allo stagno
- Elevata elasticità
- Eccellente stabilità ad agenti atmosferici
- Ottime caratteristiche di lavorabilità e spatolatura
- Aderisce bene ad un'ampia varietà di substrati utilizzati nel settore navale

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-591 è un sigillante multiuso progettato per applicazioni in campo nautico. È adatto per incollaggi elastici e resistenti alle vibrazioni, e per un'ampia gamma di applicazioni di sigillatura per interno ed esterno. Sikaflex®-591 aderisce bene ai substrati comunemente usati nell'industria navale. Sikaflex®-591 non è adatto per applicazioni con legno Teak e plastica che sono soggetti a stress cracking (ad esempio PMMA, PC, ecc.). Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Per garantire adesione e compatibilità dei materiali, è necessario eseguire test con i substrati in condizioni reali.



## MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-591 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedere diagramma 1).

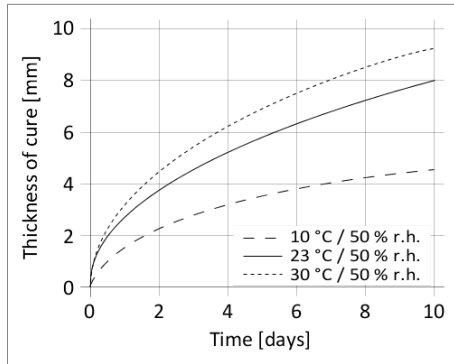


Diagramma 1: Velocità di indurimento per Sikaflex®-591

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-591 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente dell'appropriata Tabella Sika® Pre-trattamenti. Bisogna considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificati con test su supporti originali.

## Applicazione

Sikaflex®-591 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C, ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Sikaflex®-591 può essere lavorato con pistole di estrusione a pistone, manuali, pneumatiche o elettriche.

Nel caso in cui Sikaflex®-591 possa entrare in contatto con un poliuretano assicurarsi che tali prodotti siano induriti o attendere almeno 24 ore prima della sigillatura.

## Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pelle del sigillante. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

## Rimozione

Sikaflex®-591 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Non usare solventi sulla pelle!

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Sika® Pre-trattamenti  
Per sigillatura ed incollaggio in applicazioni in campo nautico
- Linee guida generali  
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
-----------	--------

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-591  
Versione 01.05 (02 - 2020), it\_IT  
012201205914001000

Sika Italia S.p.A.  
Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
industry@it.sika.com  
Tel. +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778409  
www.sika.it

